



COMBIFLEX

TUBI METALLICI FLESSIBILI



Leader in Gas, Water and Solar


MADE IN ITALY



EMIFLEX®

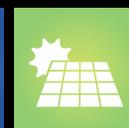
COMBIFLEX

TUBI METALLICI FLESSIBILI



INDICE

L'AZIENDA.....	4
PRODUZIONE.....	4
DISTRIBUZIONE.....	4
QUALITÀ	5
INTRODUZIONE.....	6
MATERIALI	
TEMPERATURA	
PRESSIONE	
RAGGIO DI CURVATURA	
COLLAUDI	7
I PRINCIPALI	
VANTAGGI.....	8
LA GAMMA	
COMBIFLEX.....	10
RACCORDI	12
MATERIALI RACCORDI	
COME SCEGLIERE	
IL TUBO ADATTO	14
QUANDO USARE	
I TUBI METALLICI	
FLESSIBILI	14
SETTORI.....	15
APPLICAZIONI	16
ESEMPI	
APPLICATIVI.....	18
AVVERTENZE	20
DO/DON'T	20



Leader in Gas, Water and Solar

L'AZIENDA

Fondata nel 1981 **Emiflex SpA** opera nei due stabilimenti di Varedo (Monza e Brianza) e Siniscola (Nuoro). In una struttura che occupa una superficie di oltre 30.000 m² si sviluppano le aree di progettazione, produzione e commercializzazione di tubi metallici flessibili, compensatori di dilatazione, giunti in gomma, supporti per tubazioni e canne fumarie.

Emiflex opera sia nel settore civile che in quello industriale, in quanto i suoi prodotti trovano le più svariate applicazioni nel campo del riscaldamento, condizionamento, distribuzione acque ed energia.

Ciò che più contraddistingue l'attività di **Emiflex** è la sua competenza nel progettare e realizzare i macchinari necessari per la produzione e la sua determinazione nel perseguire il miglioramento costante dei propri prodotti.

L'azienda, inoltre, mantiene sempre vivo l'interesse per le esigenze della propria clientela. Questa attenzione si traduce nella realizzazione di prodotti speciali, frutto di una costante partnership con i propri clienti.

PRODUZIONE

Emiflex vanta una produzione di oltre 2 milioni di metri di tubo flessibile all'anno. La realizzazione di ogni singolo componente viene effettuata internamente, grazie alla propria struttura produttiva dotata di macchinari e tecnologie costruttive all'avanguardia.

Tra i prodotti di punta troviamo i **tubi metallici flessibili** e i compensatori di dilatazione.

I tubi metallici flessibili vengono utilizzati in particolare per realizzare allacciamenti domestici alla rete del gas metano e dell'acqua. Tra le installazioni più frequenti troviamo il collegamento di apparecchi di utilizzo quotidiano come piani cottura e caldaie a gas, nonché sanitari. Non mancano applicazioni nel settore industriale, dove spesso il tubo flessibile viene utilizzato per consentire il movimento tra le parti dello stesso macchinario e per smorzare eventuali vibrazioni.

I compensatori di dilatazione vengono utilizzati nelle tubazioni, nelle apparecchiature e in tutti quei casi ove occorre assorbire movimenti, dovuti per esempio a variazioni di temperatura del fluido convogliato o dell'ambiente circostante, e vibrazioni indotte da dispositivi collegati alla tubazione. I campi di utilizzo sono diversi, citiamo tra questi: reti di distribuzione metano, acquedotti, impianti di riscaldamento, industria chimica, petrolchimica, siderurgica, tessile, farmaceutica ed alimentare, cantieristica navale, centrali elettriche e il settore ferroviario.

DISTRIBUZIONE

Una capillare rete di vendita che comprende agenti di commercio e distributori, garantisce la presenza dei prodotti **Emiflex** in ogni regione d'Italia e in numerosi paesi europei ed extraeuropei.



QUALITÀ

Nella logica della qualità dei prodotti, servizio al cliente e sensibilità per l'ambiente, sono stati ottenuti i certificati **ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004**.

Emiflex fa inoltre parte di **EURO QUALIFLEX**, unione europea dei principali produttori di elementi flessibili (tubi, soffietti e compensatori di dilatazione) e del **Comitato Tecnico Europeo TC342**, nonché quello Nazionale, che redige le normative tecniche gas.



INTRODUZIONE

La gamma di tubi metallici flessibili **COMBIFLEX** viene ricavata da un nastro candelato saldato longitudinalmente. I tubi ondulati vengono posizionati su speciali macchine che formano delle onde parallele. La parete continua dei tubi flessibili **Emiflex** garantisce una perfetta tenuta alla pressione interna, mentre le ondulazioni ne consentono la flessibilità. La pressione agente all'interno del tubo ondulato genera una Spinta di Fondo che, agendo sulla parete interna dell'onda, tenderebbe a estendere il flessibile. Per evitare questo tipo di fenomeno e, quindi, sopportare pressioni elevate, i tubi metallici flessibili **Emiflex** vengono rivestiti esternamente con una o più trecce di fili metallici, aumentando di fatto la resistenza alla pressione. Infatti, un tubo trecciato può sopportare pressioni statiche molto elevate proprio in virtù della resistenza della treccia stessa e non tanto di quella del tubo. Di conseguenza, è bene considerare il complesso di sollecitazioni indotto sulla parete ondulata del tubo, che possono essere causate sia dall'azione della pressione interna, sia dalla deformazione all'asse del tubo. Per limitare queste sollecitazioni è opportuno considerare il limite della resistenza del materiale e, in particolare, il limite di sollecitazione a fatica del materiale stesso.

MATERIALI

Il materiale standard per la realizzazione del tubo è l'acciaio inossidabile ASTM A 240 Tipo 321. A richiesta è disponibile anche l'acciaio inossidabile ASTM A 240 Tipo 316L.

La treccia è realizzata in acciaio inossidabile ASTM A 240 Tipo 304.

TEMPERATURA

I tubi metallici flessibili possono operare con temperature di esercizio comprese fra -270°C e +500°C.

Nel caso in cui si oltrepassino i 50°C è opportuno considerare il fattore di riduzione CP della pressione, in funzione della temperatura. (Vedi tabella)

Coefficiente di riduzione della pressione in funzione della temperatura - CP		
Temperatura °C	AISI 321 - tubo	AISI 316L - tubo
20	1	1
50	0,97	0,97
100	0,84	0,83
150	0,75	0,76
200	0,69	0,71
250	0,65	0,66
300	0,62	0,63
350	0,59	0,61
400	0,58	0,59
450	0,57	0,57
500	0,56	-
550	0,53	-

PRESSIONE

PN (Pressione Nominale): massima pressione ammissibile a temperatura ambiente.

PP (Pressione di Prova): non deve superare di 1,5 volte la Pressione Nominale PN.

PS (Pressione di Scoppio): è almeno 4 volte superiore alla Pressione Nominale PN.

RAGGIO DI CURVATURA

Il raggio di curvatura è quel raggio su cui l'asse del tubo può essere piegato in modo continuo e costante, senza causare cricature dell'acciaio o deformazioni delle onde.

Il raggio di curvatura dinamico indica il valore minimo di curvatura a temperatura ambiente e Pressione Nominale per più movimenti ripetuti.

Il raggio di curvatura statico indica il valore minimo di curvatura a temperatura ambiente e Pressione Nominale per un solo movimento.

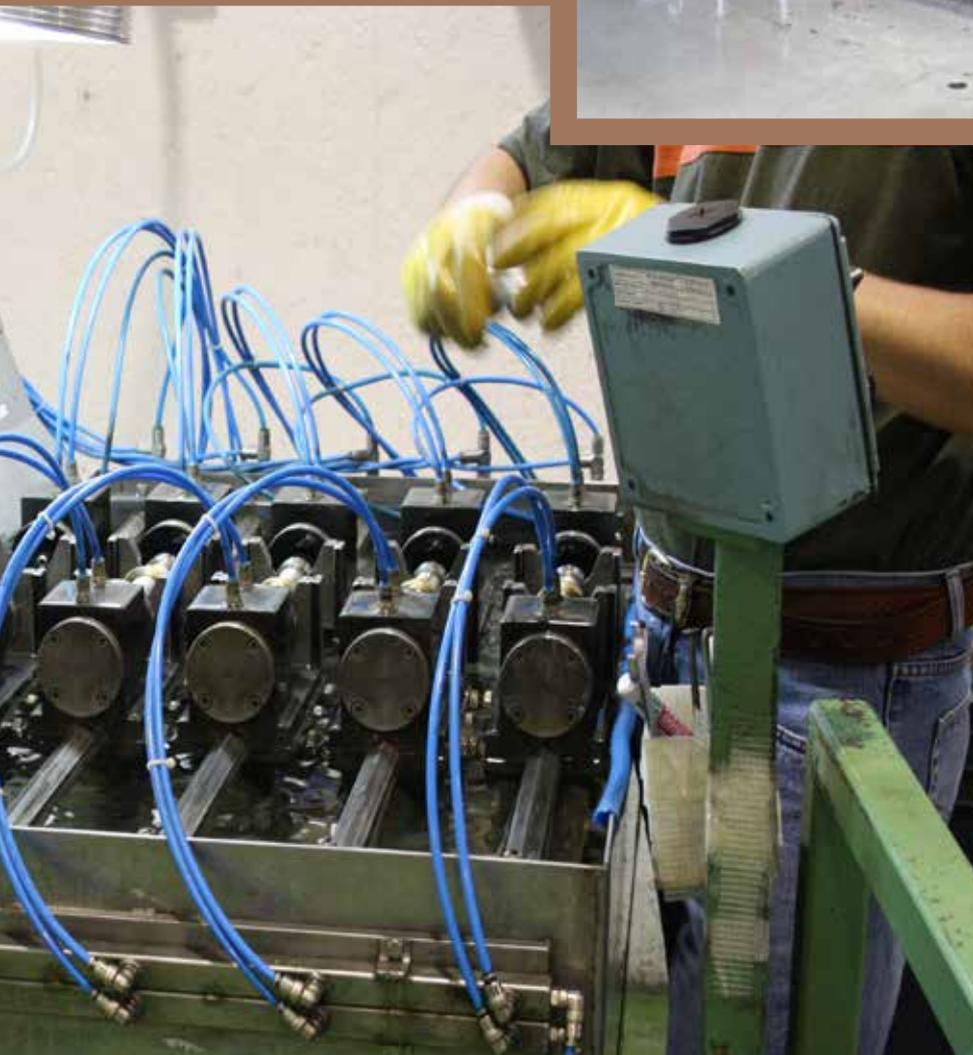




COLLAUDI

Prove di tenuta: il 100% dei tubi metallici flessibili **COMBIFLEX** viene sottoposto al test di tenuta. Questa prova consiste nel mettere in pressione il tubo con aria per poi immergerlo in una apposita vasca piena d'acqua. Durante l'immersione, l'operatore verifica visivamente che il tubo non presenti perdite di alcun tipo. Questo test viene effettuato per garantire la massima affidabilità della saldatura dei componenti.

Prova idrostatica: si tratta di un test che viene eseguito da personale qualificato su richiesta. La prova idrostatica si effettua portando alla pressione prestabilita il fluido (generalmente acqua) per un determinato periodo di tempo. Successivamente si verifica che il tubo abbia mantenuto la pressione e che non vi siano cedimenti di alcun tipo.



I PRINCIPALI VANTAGGI

- **Il profilo dei tubi ondulati è stato studiato e progettato per conferire una maggiore flessibilità e durata di vita del tubo stesso;**
- **L'elevata percentuale di copertura della treccia conferisce alla gamma COMBIFLEX maggiore durabilità e resistenza ai danneggiamenti e alla pressione;**
- **Il processo di saldatura dei raccordi viene effettuato esclusivamente in T.I.G.;**
- **Emiflex garantisce controlli di qualità sul 100% della propria produzione;**
- **I tubi metallici flessibili COMBIFLEX dispongono di un'ampia gamma di connessioni.**





LA GAMMA COMBIFLEX

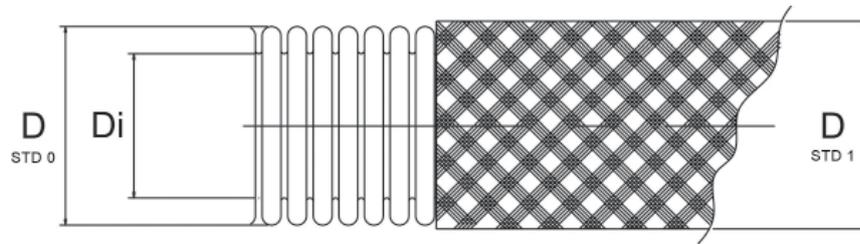
La gamma standard dei tubi ondulati **COMBIFLEX** è realizzata con diametri nominali che vanno dai 6 mm ai 150 mm. Su richiesta, **Emiflex** è in grado di fornire modelli con diametri nominali minori o maggiori. I tubi metallici flessibili sono progettati per mantenere la tenuta in condizioni di pressione sia positiva sia negativa (depressione). Grazie alle loro caratteristiche, i tubi metallici **COMBIFLEX** garantiscono ottime performance in termini di resistenza alla trazione, allo strappo, alla corrosione e alla pressione, anche in condizioni estreme (aggressione di acqua di mare, forti vibrazioni e temperature elevate).

Per incrementare la resistenza alla pressione, i tubi metallici possono essere dotati di una o due trecce esterne. La calza è saldamente collegata ai raccordi dei tubi su entrambi i lati per assorbire le forze longitudinali causate dalla pressione interna. Grazie alla sua elevata flessibilità, la treccia si modella perfettamente al movimento del tubo. Realizzata con trefoli di fili avvolti attorno al tubo e alternati a strati, la treccia assorbe le forze di trazione esterne, oltre ad impedire l'allungamento del tubo stesso a causa della pressione interna. Pertanto, la treccia non va ad intaccare la flessibilità del tubo e questo vale anche se si utilizza una seconda trecciatura, che aumenta ulteriormente la resistenza alla pressione. In condizioni di funzionamento particolari, una speciale calza aggiuntiva può essere avvolta sopra la treccia oppure quest'ultima può essere rivestita con una guaina di protezione.

Quando la tensione assiale viene applicata al tubo, la treccia raggiunge il suo limite di estensione. Ciò significa che i fili giacciono molto fitti tra loro con l'angolo di incrocio ridotto, creando una calza di diametro minimo e di lunghezza massima possibile. Quando il tubo viene compresso assialmente, l'angolo di incrocio e il diametro aumentano ai valori massimi. **Emiflex** offre inoltre la possibilità di selezionare diversi materiali in base all'esigenza di una maggiore resistenza alla corrosione o per ragioni economiche.

La gamma **COMBIFLEX** prevede due tipologie di prodotto: il modello STD0, senza treccia esterna (semplice tubo corrugato) ideale per applicazioni a bassa pressione; il modello STD1, dotato di treccia esterna, in grado di sopportare pressioni molto elevate. Per motivi prettamente fisici, i tubi con diametri nominali maggiori presentano una minore resistenza alla pressione.





Diametro Nominale DN		Diametro Tipo COMBIFLEX	Diametro interno Di	Diametro esterno D	Max Toller. Diametro	Raggio di curvatura Dinamica	Raggio di curvatura Statica	Peso Appr.	Pressione a 20°C.	Spessore tubo
mm	pollici		mm	mm	+ - mm	mm	mm	kg / m	bar	mm
6	1/4"	STD 0 STD 1	6,1	9,6 10,7	0,25 0,25	80	15 25	0,072 0,147	20 165	0,15
8	5/16"	STD 0 STD 1	8,4	12,2 13,6	0,25 0,25	124	16 32	0,086 0,197	15 142	0,15
10	3/8"	STD 0 STD 1	10,1	14,2 15,6	0,25 0,25	130	18 38	0,102 0,217	9 110	0,15
12	1/2"	STD 0 STD 1	12,3	16,9 18,3	0,25 0,25	140	20 45	0,116 0,224	6 76	0,15
16	5/8"	STD 0 STD 1	16,3	21,8 23,8	0,25 0,25	160	28 58	0,178 0,400	5 65	0,2
20	3/4"	STD 0 STD 1	20,3	26,6 28,6	0,25 0,25	170	32 70	0,261 0,491	3,5 50	0,2
25	1"	STD 0 STD 1	25,4	32,3 34,3	0,25 0,25	190	40 85	0,337 0,747	3 44	0,2
32	1"1/4	STD 0 STD 1	34,3	41,1 43	0,3 0,3	260	50 105	0,427 0,892	2,5 37	0,22
40	1"1/2	STD 0 STD 1	40	49,6 52	0,3 0,3	300	60 130	0,702 1,392	2 32	0,25
50	2"	STD 0 STD 1	50,5	60,5 62,4	0,4 0,4	320	70 160	0,892 1,652	1,6 25	0,25
65	2"1/2	STD 0 STD 1	65,3	78 81,2	0,6 0,6	460	115 200	0,935 1,851	1 20	0,3
80	3"	STD 0 STD 1	80,2	94,8 98	0,6 0,6	700	130 240	1,140 2,184	1 16	0,3
100	4"	STD 0 STD 1	100	116,2 119,4	0,8 0,8	750	160 290	1,354 2,755	0,8 14	0,3
125	5"	STD 0 STD 1	126,2	145 148,2	0,8 0,8	1000	500 500	2,750 4,822	0,6 14	0,4
150	6"	STD 0 STD 1	151,6	171 174,2	1,4 1,4	1300	700 700	3,211 5,864	0,5 12	0,4

STD 0	STD 1	Tubo Interno	Treccia Esterna	Temperature operative
Senza treccia	1 Treccia	Astm A240 Tp.321	Astm A240 Tp.304	Min. -270°C Max. 500°C



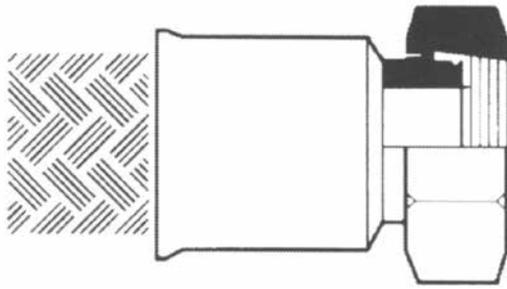
RACCORDI

I tubi metallici flessibili **COMBIFLEX** possono essere completati con una vasta gamma di raccordi, tra i quali citiamo: femmina girevole, maschio fisso, bocchettone femmina, manicotto liscio, flangia girevole, flangia fissa. I raccordi **Emiflex** vengono saldati al tubo mediante elettrosaldatura in T.I.G. La saldatura in T.I.G. garantisce un'elevata resistenza alle alte temperature.

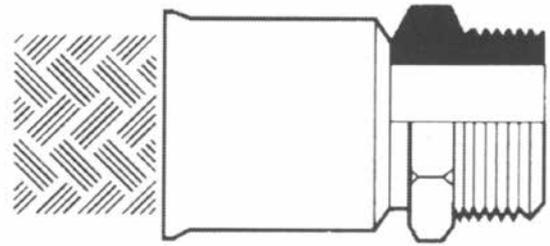
MATERIALI RACCORDI

- **Acciaio al carbonio (Min -10°C; Max 360°C)**
- **Acciaio inox AISI304/316L (Min -270°C; Max 500°C)**
- **Rame (Min -50°C; Max 300°C)**

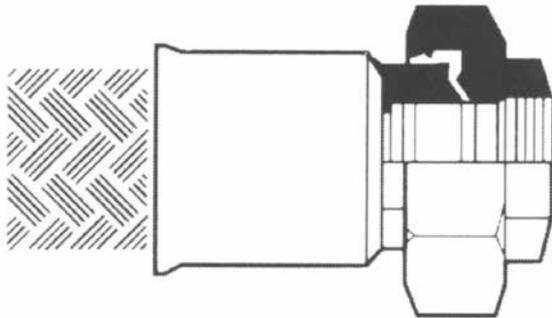




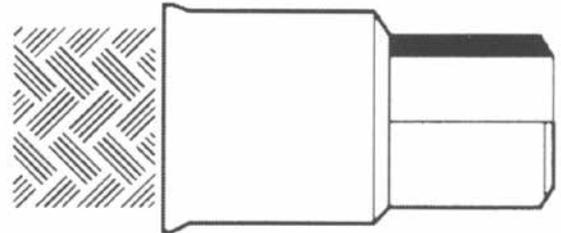
FG Femmina Girevole



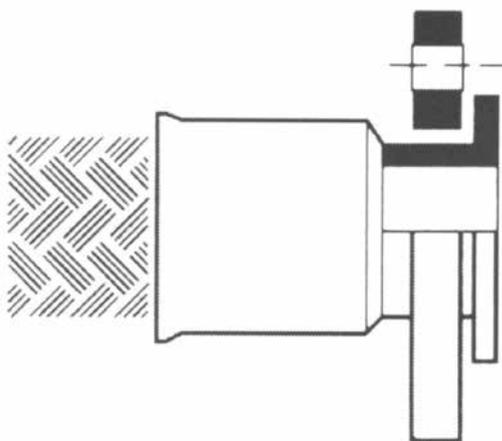
MF Maschio Fisso



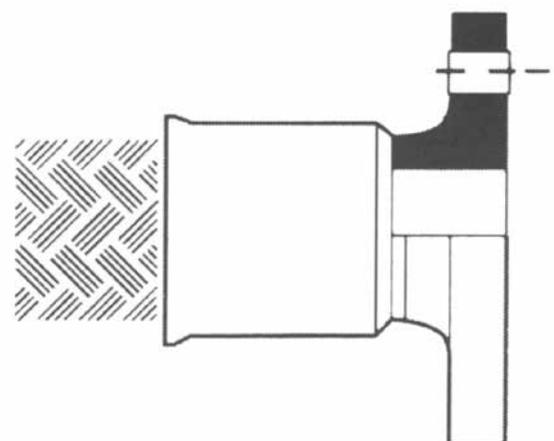
BF Bocchettone Femmina



ML Manicotto Liscio



FLG Flangia Girevole



FLF Flangia Fissa

COME SCEGLIERE IL TUBO ADATTO

I tubi metallici flessibili **COMBIFLEX** sono disponibili in diverse versioni per soddisfare le varie esigenze applicative dei propri clienti. Per scegliere il tubo più idoneo da installare, è necessario considerare i seguenti fattori:

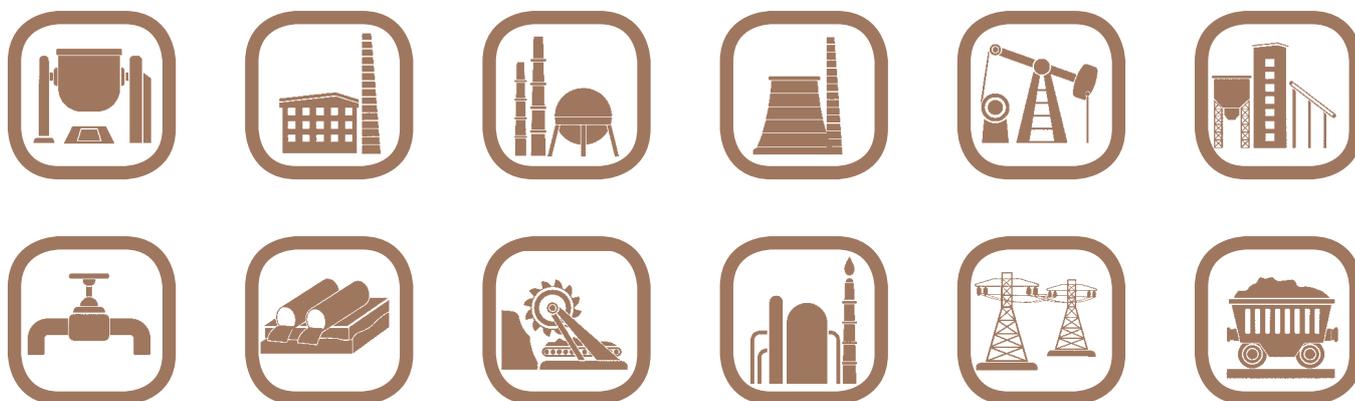
- **Dimensioni:** nella scelta del diametro interno del tubo è bene tener conto delle esigenze di portata e cadute di pressione del sistema; anche la lunghezza del tubo deve essere determinata per completare correttamente la connessione del tubo stesso;
- **Temperatura:** le pressioni operative elencate in tabella a pagina 11, rappresentano la pressione massima di esercizio a 20°C. Se la temperatura del sistema dovesse superare i 20°C, è necessario applicare il coefficiente di riduzione (vedi tabella a pagina 6);
- **Applicazioni:** abrasione, temperatura, flessione, torsione e grado di curvatura sono tutti i fattori che bisogna considerare durante la scelta del tubo;
- **Fluidi:** la scelta del materiale del tubo e dei raccordi va effettuata in funzione della tipologia del fluido da convogliare e della temperatura di utilizzo;
- **Pressione:** la pressione operativa del tubo selezionato deve essere uguale o inferiore alla massima pressione di esercizio, compresi i picchi massimi dell'intero sistema;
- **Raccordi:** i raccordi devono essere compatibili con i modelli presenti sulla linea.

QUANDO USARE I TUBI METALLICI FLESSIBILI

- I tubi corrugati **COMBIFLEX** sono progettati per resistere alla corrosione e per la tenuta di pressione nelle condizioni più estreme, come in presenza di aggressione di acqua di mare o temperature elevate,
- Essi sono particolarmente adatti per il convogliamento di fluidi caldi e freddi, come nelle installazioni aerospaziali o in caso di trasporto di gas liquido raffreddato.
- I tubi metallici flessibili rappresentano un'ottima soluzione economica e versatile che permette il collegamento di elementi soggetti a movimento, dilatazione termica e vibrazioni. I modelli della gamma **COMBIFLEX** possono essere utilizzati anche come tubi di riempimento.
- I tubi ondulati sono assolutamente a tenuta e vengono utilizzati per convogliare liquidi o gas sotto pressione oppure come linee per vuoto. Il loro particolare design conferisce ai tubi **COMBIFLEX** sia l'elevata flessibilità che la resistenza alla pressione.

SETTORI

Grazie alla loro capacità di soddisfare le elevate esigenze di trasporto di sostanze calde e fredde, i tubi metallici flessibili **COMBIFLEX** trovano impiego nei seguenti principali settori:



- **Industria meccanica elettrotecnica, per esempio come tubo protettivo per cavi elettrici o conduttori**
- **Impianti di aspirazione, di convogliamento e di raffreddamento, ad esempio quando convogliano e trasportano gas liquido**
- **Automotive, in questo caso il tubo di gas di scarico agisce come uno smorzatore di vibrazioni nei sistemi di scarico**
- **Impianti di ventilazione nelle apparecchiature tecniche per l'edilizia**
- **Industria siderurgica**
- **Apparecchiature di misura e controllo**
- **Attrezzature mediche**
- **Aeronautica e spazio**
- **Tecnologia dei reattori**
- **Energie rigenerative (solare termico, turbine eoliche)**
- **Impianti antincendio**
- **Impianti antisismici**
- **Settore Navale, come convogliamento di fluidi infiammabili**

APPLICAZIONI

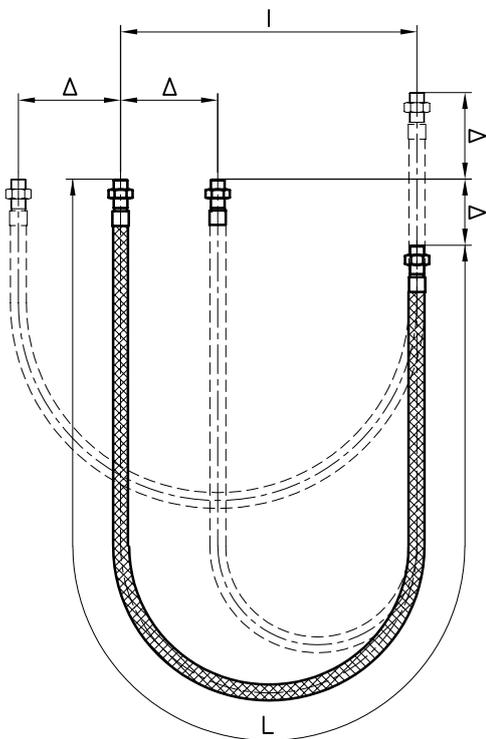
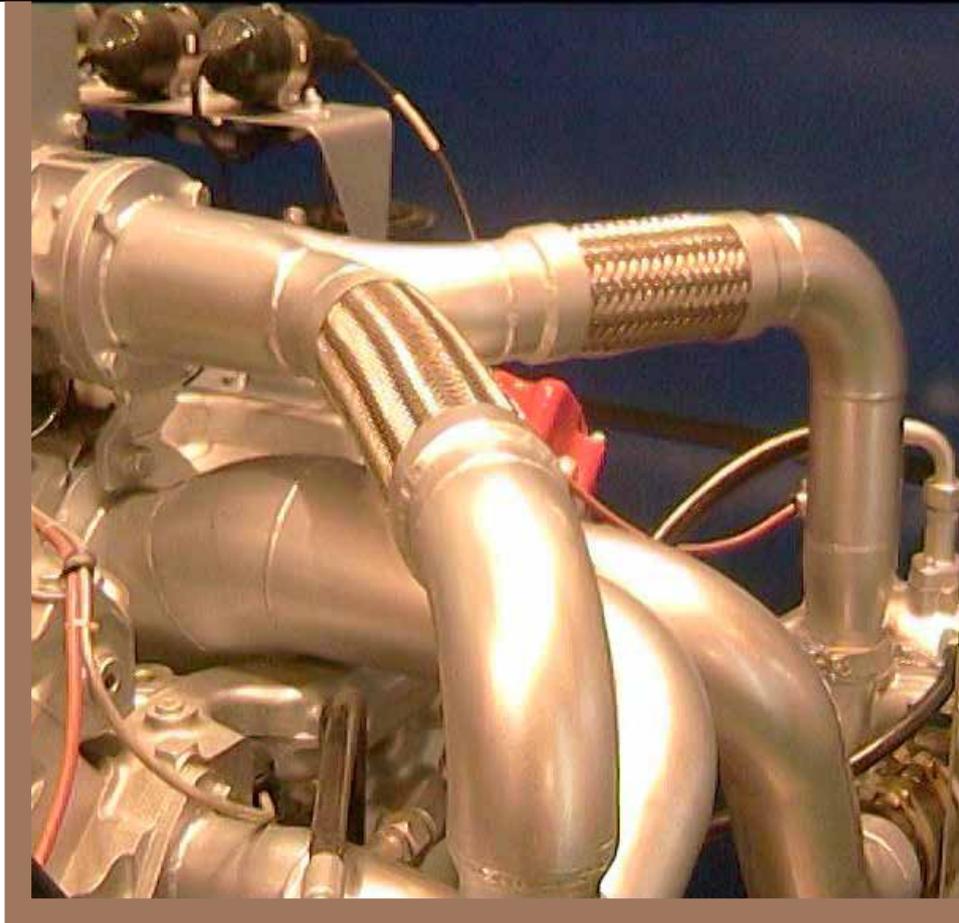
I tubi metallici flessibili **COMBIFLEX** sono adatti per qualsiasi applicazione in cui le condizioni di lavoro richiedono uno o più combinazioni dei seguenti fattori: tenuta assoluta, alto fattore di sicurezza, temperature elevate, vibrazioni, elevate pressioni di esercizio e resistenza alla corrosione.

- **Gas**
- **Fluidi criogenici**
- **Fluidi chimici**
- **Fluidi alimentari**
- **Carburanti**
- **Olio diatermico**
- **Fluidi in depressione e sottovuoto**
- **Vapore surriscaldato**
- **Fluidi velenosi**
- **Bruciatori ad olio**





ESEMPI APPLICATIVI

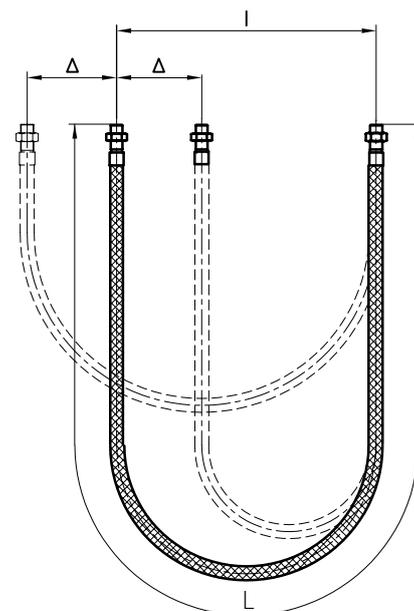


DN	Raggio di curvatura dinamico	L mm	±Δ	I
1/2"	140	1000	120	400
	140	1500	240	520
	140	2000	360	640
3/4"	170	1000	90	430
	170	1500	210	550
	170	2000	330	670
1"	190	1000	70	450
	190	1500	190	570
	190	2000	310	690
1"-1/4	260	1200	70	590
	260	1700	190	710
	260	2200	310	830
1"-1/2	300	1500	110	710
	300	2000	230	830
	300	2500	350	950
2"	320	1500	90	730
	320	2000	210	850
	320	2500	330	970
2"-1/2	460	2000	100	1020
	460	2500	220	1140
	460	3000	340	1260

SISTEMA ANTISISMICO

Questa configurazione si utilizza generalmente in prossimità di giunti antisismici strutturali degli edifici, in particolare quando è necessario impedire (in caso di movimento sismico) la rottura delle tubazioni, soprattutto quelle antincendio. Questo sistema consente di assorbire movimenti in tutte le direzioni. Si utilizza indicativamente con diametri fino a DN 65.

DN	Raggio di curvatura dinamico	L mm	$\pm\Delta$	I
1/2"	140	1000	160	440
	140	1500	320	600
	140	2000	480	760
3/4"	170	1000	120	460
	170	1500	280	620
	170	2000	440	780
1"	190	1000	100	480
	190	1500	260	640
	190	2000	420	800
1"-1/4	260	1200	90	610
	260	1700	250	770
	260	2200	410	930
1"-1/2	300	1500	140	740
	300	2000	300	900
	300	2500	460	1060
2"	320	1500	110	750
	320	2000	270	910
	320	2500	430	1070
2"-1/2	460	2000	130	1050
	460	2500	290	1210
	460	3000	450	1370



SISTEMA ASSORBIMENTO DILATAZIONE TERMICA

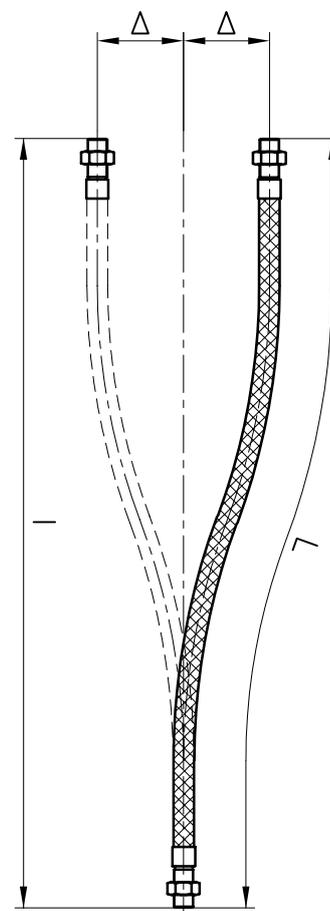
Questa configurazione viene generalmente utilizzata per assorbire le dilatazioni assiali delle tubazioni, causate dalla variazione della temperatura. Questo sistema applicativo viene impiegato indicativamente con diametri fino a DN 65.

DN	Raggio di curvatura dinamico	L mm	A		B		C	
			$\pm\Delta$	I	$\pm\Delta$	I	$\pm\Delta$	I
1/2"	140	1000	100	995	150	989	200	980
	140	1500	250	1479	300	1470	350	1459
	140	2000	400	1960	450	1949	500	1936
3/4"	170	1000	100	995	150	989	200	980
	170	1500	250	1479	300	1470	350	1459
	170	2000	400	1960	450	1949	500	1936
1"	190	1000	100	995	150	989	200	980
	190	1500	250	1479	300	1470	350	1459
	190	2000	400	1960	450	1949	500	1936
1"-1/4	260	1000	100	995	150	989	-	-
	260	1500	250	1479	300	1470	350	1459
	260	2000	400	1960	450	1949	500	1936
1"-1/2	300	1000	100	995	-	-	-	-
	300	1500	250	1479	300	1470	-	-
	300	2000	400	1960	450	1949	500	1936
2"	320	1000	100	995	-	-	-	-
	320	1500	250	1479	300	1470	-	-
	320	2000	400	1960	450	1949	500	1936
2"-1/2	460	1500	100	1497	150	1492	200	1487
	460	2000	250	1984	300	1977	350	1969
	460	2500	400	2468	450	2459	500	2449

SISTEMA ASSORBIMENTO VIBRAZIONI

Questa configurazione viene generalmente impiegata per assorbire le vibrazioni delle tubazioni indotte da dispositivi ad esse collegati. Questo sistema si utilizza indicativamente con diametri fino a DN 65.

NB: per questa configurazione, Emiflex propone 3 soluzioni di impiego (A, B, C) che variano in funzione della lunghezza di installazione I.



AVVERTENZE

TORSIONE

Non torcere il tubo flessibile durante l'installazione, soprattutto quando si stanno allineando i fori delle flange di collegamento oppure si stanno accoppiando i raccordi terminali filettati. Per ridurre al minimo questo problema, si raccomanda di utilizzare due chiavi nel compiere la connessione: una per evitare che il tubo venga sottoposto a torsione, l'altra per serrare il giunto in modo adeguato.

FUORI DAL PIANO

Installare sempre il tubo in modo che la flessione avvenga in un unico piano; questo piano deve essere quello in cui si verifica la curvatura.

RAGGIO DI CURVATURA

La ripetuta flessione del tubo a un raggio di curvatura minore rispetto ai valori del raggio riportati nelle tabelle specifiche per tubi corrugati, porterà a una precoce rottura del tubo stesso.

EVITARE MANIPOLAZIONI DEL TUBO IN FASE DI MONTAGGIO

Si raccomanda di sollevare o guidare sempre, mediante appositi sostegni, il tubo metallico flessibile per evitare danni e abrasioni, in particolare alla treccia esterna. Conservare i tubi metallici flessibili lontano da aree dove possano essere esposti a perdite di liquidi, fumi o spruzzi corrosivi, spruzzi di saldatura, ecc.

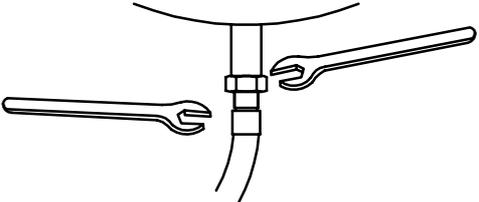
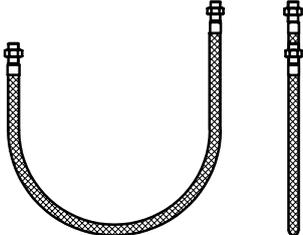
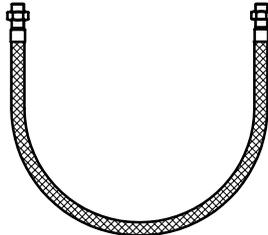
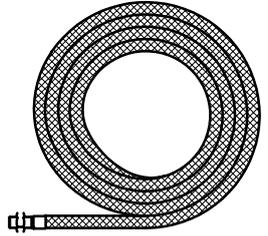
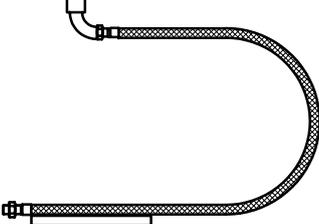
SUPPORTI

In presenza di un sistema che adotti i tubi metallici flessibili per assorbire movimenti, il suddetto sistema deve essere adeguatamente ancorato e/o guidato. È necessario supportare sempre la tubazione per evitare che un peso eccessivo possa comprimere il tubo flessibile e allentare la tensione della treccia.

CORRETTO / DO



ERRATO / DON'T

NOTE:

I dati contenuti nel presente catalogo possono essere soggetti ad eventuali errori e/o omissioni. Il costante aggiornamento tecnico qualitativo dei nostri prodotti, può dar luogo in qualsiasi momento e senza preavviso a variazioni delle caratteristiche e delle dimensioni citate. Qualora venga richiesta una specifica rispondenza (o variazione) a dimensioni, prestazioni o caratteristiche critiche per l'impiego, si prega di contattare il nostro servizio tecnico. Emiflex, in qualità di produttore, è in grado di fornire esecuzioni speciali dei prodotti riportati, anche di dimensioni (DN e PN) maggiori.



Emiflex S.p.A.
Via Cuneo, 4/6
20814 Varedo (Milano) ITALY
Tel. +39 0362 544386
Fax +39 0362 581387
Email: info@emiflex.eu
www.emiflex.eu



MADE IN ITALY